

ESF VAHENDITEST RAHASTATAVA TÄISKASVANUTE TÄIENDUSKOOLITUSE ÕPPEKAVA

1. Üldandmed

Õppeasutus:	Tallinna Lasnamäe Mehaanikakool
Õppekava nimetus: (venekeelsetel kursustel nii eesti kui vene keeles):	MMA, MAG keevitaja baaskursus базовый курс сварщика – MMA, MAG
Õppekavarühm: (täiendus- koolituse standardi järgi)	Mehaanika ja metallitöö, ISCED 521
Õppekeel:	vene/eesti

2. Koolituse sihtgrupp ja õpiväljundid

Sihtrühm ja selle kirjeldus ning õppe alustamise nõuded. Ära märkida milliste erialaoskuste, haridustaseme või vanusegrupi inimestele koolitus on mõeldud ning milline on optimaalne grupi suurus; ära tuua kas ja millised on nõuded õpingute alustamiseks.

Sihtrühm: madalama haridustasemega ja kvalifikatsiooni mitte omavad või aegunud kvalifikatsiooniga ning keevitusoskust lisaoskusena vajavad töötavad ja mitteaktiivsed täiskasvanud, kellel on vajadus omandada MMA, MAG keevitaja baasoskused tööturule sisenemiseks või igapäevaselt tööülesannete täitmiseks.

Grupi suurus: õppegrupis 15 õppurit.

Õppe alustamise nõuded: motivatsiooni olemasolu ning soov töötada mehaanika, metallitöö valdkonnas.

Õpiväljundid. Õpiväljundid kirjeldatakse kompetentsidena, mis täpsustavad, millised teadmised, oskused ja hoiakud peab õppija omandama õppeprotsessi lõpuks.

Koolituse läbinu: nimetab keevisliidete tüüpe, valdab deformatsioonide vähendamise võtteid; valmistab ette toorikud keevitamiseks ja keevitab põkkõmblusi asendites PA, PC, PF; keevitab nurkõmblusi asendites PB, PF; hindab keevisõmbluse kvaliteeti visuaalse vaatluse ja mõõtmisega; kasutab töötamisel ohutuid töövõtteid.

Õpiväljundite seos kutsestandardi või tasemeõppe õppekavaga. *Tuua ära vastav kutsestandard ning numbriline viide konkreetsetele kompetentsidele, mida saavutatakse.*

Kutsestandard: Keevitaja, tase 3

- B.2.2 Detailide ja koostude ettevalmistamine ja koostamine
- B.2.4 Käsikaarkeevitustööde tegemine ja detailide järeltöötlemine
- B.2.5 Poolautomaatsete keevitustööde tegemine ja detailide järeltöötlemine
- B.2.7 Töötervishoiu- ja tööohutusnõuete järgimine

Põhendus. *Tuua põhendus koolituse sihtrühma ja õpiväljundite valiku osas.*

Kursus on vajalik eriala mitte omavatele täiskasvanutele tööturule sisenemiseks, samuti kes vajavad tööalaselt keevitaja baasoskuseid enese kvalifikatsiooni tõstmiseks või lisaoskust, näiteks koostekukksepad, kinnisvarahooldajad, merenduses laevadel töötavad hooldus- ja remondipersonal (mehaanikud, madrused).

3. Koolituse maht

Koolituse kogumaht akadeemilistes tundides:	125
Kontaktõppe maht akadeemilistes tundides:	120
sh auditoorse töö maht akadeemilistes tundides: (õpe loengu, seminari või muus koolis määratud vormis)	26
sh praktilise töö maht akadeemilistes tundides: (õpitud teadmiste ja oskuste rakendamine õppekeskkonnas)	94
Koolitaja poolt tagasisidestatava iseseisva töö maht akadeemilistes tundides:	5

4. Koolituse sisu ja õppekeskkonna kirjeldus ning lõpetamise nõuded

Õppe sisu ja õppekeskkonna kirjeldus. *Tuua peamised teemad ja alateemad sh eristada auditoorne ja praktiline osa. Esitada õppekeskkonna lühikirjeldus, mis on õpiväljundite saavutamiseks olemas. Loetleda kursuse kohustuslikud õppematerjalid (nt õpikud vmt) kui need on olemas. Kui õppijalt nõutakse mingeid isiklikke õppevahendeid, tuua ka need välja.*

Õppe sisu: Auditoorse töö teemad: tööohutuse nõuded 1 tund. MMA, MAG keevituse seadmed ja materjalid 6 tundi. Keevituse tehnoloogiad, -tehnika 6 tundi. Detailide ettevalmistamine keevituseks 2 tundi. Keevituse defektid, nende tekkepõhjused, vältimine, defektide parandamise võtted 4 tundi. Pinged ja deformatsioon keevitusel 2 tundi. Visuaalne kontroll, mõõtmine ja vahendid 4 tundi. Teooriatest 1 tund.

Praktilise töö teemad: Keevitusseadmed 4 tundi (keevitusseadmete seadistamine, parameetrite reguleerimine). Keevituse defektid ja nende parandamise võtted 6 tundi (vältimine ja parandamise võtted - harjutustööd). Metallide kaarkeevitamine – (MMA111, MAG135) 80 tundi. Praktiline proovitöö 4 tundi

Õppekeskkonna kirjeldus: Koolituse läbiviimisel kasutatakse Tallinna Lasnamäe Mehaanikakooli akrediteeritud teooria- ja praktikaõppe baasi keevitaja eriala õpetamiseks.

A. Laansoo „Keevitamine. MIG/MAG keevitus”, Tallinn 2014
T. Karaganova „Keevitamine”, Tallinn 2008

Nõuded õppe lõpetamiseks, sh hindamismeetodid ja –kriteeriumid. *Nõutud on vähemalt 70% kontakttundides osalemine. Kirjeldada, kuidas hinnatakse õpiväljundite saavutamist.*

Koolitusest osavõtt vähemalt 70% ja sooritatud test ning omandatud õpiväljundid, hindamismeetodid ja kriteeriumid – teooriatest (pos.80% õigeid vastuseid) ja esitletud visuaalkontrolli nõutele vastav praktiline proovitöö.

Õppijale väljastatakse õppe lõpetamise nõuete täitmisel tunnistus.

5. Koolitaja andmed

Koolitaja andmed. *Tuua ära koolitaja(te) ees- ja perenimi ning kursuse läbiviimiseks vajalikku kompetentsust näitav kvalifikatsioon või vastav õpi- või töökogemuse kirjeldus.*

Viktor Ivarinen TLMK keevitaja eriala kutseõpetaja, EWS, IIW (Euroopa keevitusspetsialist, rahvusvaheline keevitusspetsialist) diplom 2001.a, TÜV NORD sertifikaat DIN EN ISO 9712:2012 keevitamisõmbluste visuaalkontroll, tase 2. Kirill Saksen, EWF(Euroopa keevitusspetsialist) diplom 2009.a, TLMK-s keevitaja täienduskoolitaja.

Õppekava koostaja: Kirill Saksen, EWF(Euroopa keevitusspetsialist) diplom 2009.a, TLMK-s keevitaja täienduskoolitaja. saksen@saksen.ee

/ees- ja perenimi, amet, e-mail/